

# SUSPENSION TRASERA

Haga clic en el marcador correspondiente para seleccionar el modelo del año deseado.

# SUSPENSION TRASERA

## INDICE

<b>INFORMACION GENERAL .....</b>	<b>2</b>	<b>CONJUNTO DEL BRAZO SUPERIOR .....</b>	<b>6</b>
<b>ESPECIFICACIONES PARA EL SERVICIO ....</b>	<b>3</b>	<b>AMORTIGUADOR/MUELLE ESPIRAL/ CONJUNTO DEL BRAZO INFERIOR .....</b>	<b>9</b>
<b>HERRAMIENTAS ESPECIALES .....</b>	<b>3</b>	<b>BARRA ESTABILIZADORA .....</b>	<b>11</b>
<b>SERVICIO EN EL VEHICULO .....</b>	<b>4</b>	<b>CONJUNTO DEL BRAZO DE CONTROL DE CONVERGENCIA/BARRA DE LA TORRE DE CONTROL DE CONVERGENCIA .....</b>	<b>13</b>
Inspección y ajuste de la alineación de las ruedas .....	4	<b>CONJUNTO DEL BRAZO DE COLA .....</b>	<b>16</b>
Verificación de la cubierta contra el polvo de la junta esférica .....	5		

## INFORMACION GENERAL

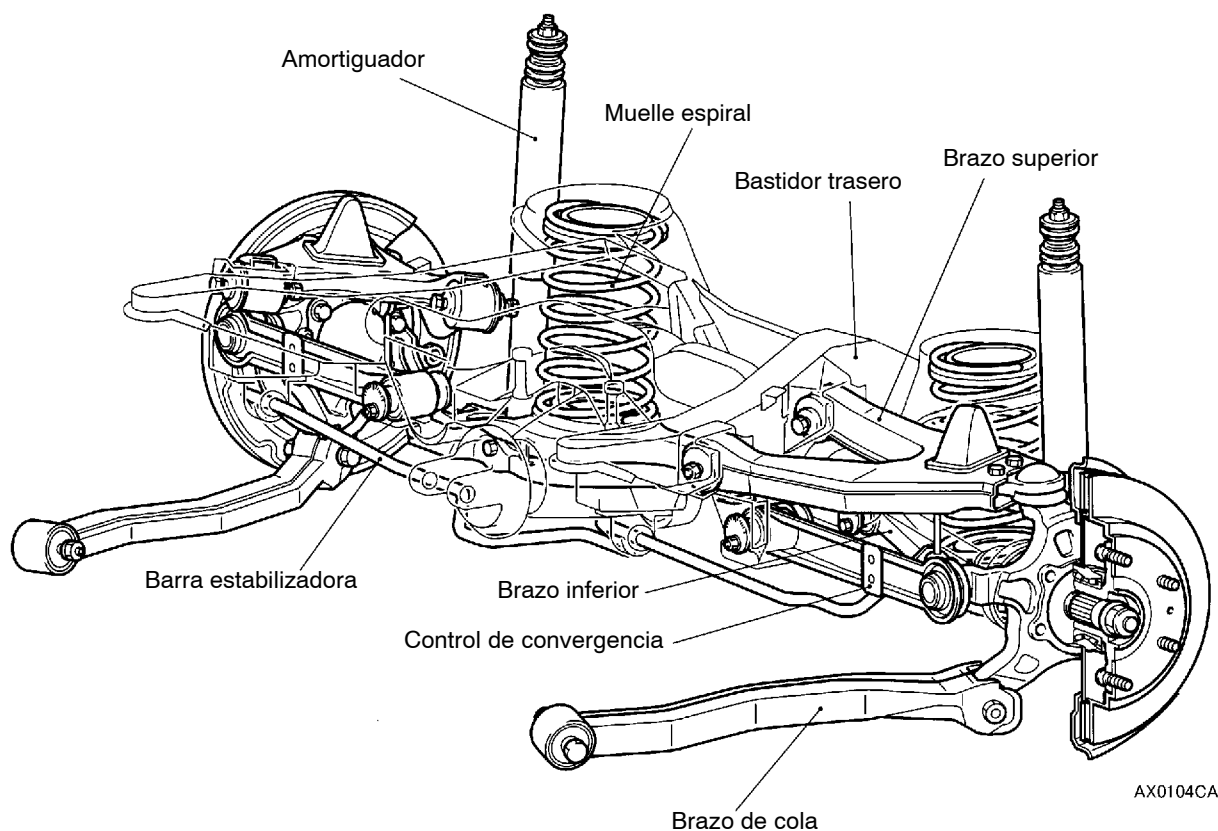
Para la suspensión trasera, se ha adoptado una suspensión independiente de doble brazo oscilante con múltiples puntos articulados. Como las ruedas izquierda y derecha se mueven de forma independiente sin a penas cambios perceptibles

en cuanto a la posición de los neumáticos, éstos se mantienen firmemente pegados al suelo, con lo que se obtiene una excelente estabilidad de dirección así como un mejor confort en la conducción.

## MUELLE ESPIRAL

Puntos	Distancia entre ejes corta - 2500 (GL)	Salvo distancia entre ejes corta - 2500 (GL)	Distancia entre ejes larga
Diámetro del cable x diámetro exterior x longitud mm	16 x 133 x 330	16 x 134 x 336	18 x 134 x 337

## DIAGRAMA DE CONSTRUCCION



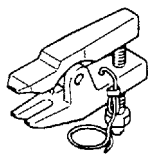
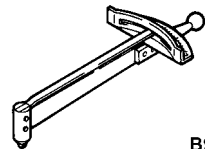
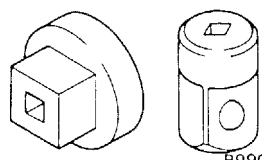
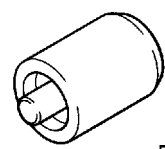
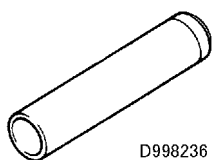
## ESPECIFICACIONES PARA EL SERVICIO

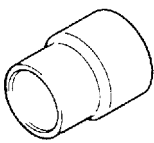
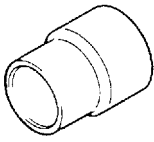
Puntos		Valor normal
Angulo de convergencia	Centro de la banda de rodadura mm	$3 \pm 3$
	Angulo de convergencia (en cada rueda)	$1^{\circ}06' \pm 1^{\circ}06'$
Angulo de inclinación		$0^{\circ} \pm 30'^*$
Angulo de tracción		$0^{\circ} \pm 9'$
Par de rotación de la junta esférica del brazo superior N·m		0,5 - 3,0
Par de giro de la junta esférica de la varilla de la barra estabilizadora N·m		0,5 - 2,0
Par de giro de la junta esférica del brazo de control de convergencia N·m		1,0 - 2,5

### NOTA

\*: diferencia entre las ruedas izquierda y derecha: inferior a 30'

## HERRAMIENTAS ESPECIALES

Herramienta	Número	Nombre	Uso
 B991113	MB990635, MB991113 o MB991406	Extractor del vari- llaje de dirección	Desconexión de la junta esférica y la rótula
 B990968	MB990968	Llave de torsión	Medición del par de arranque de la junta esférica del brazo superior, de la junta esférica del brazo inferior y de la junta esférica de la varilla de la barra estabilizadora
 B990326	MB990326	Cubo de precarga	
 B990880	MB990881	Mandril del buje de la suspensión trasera	Desmontaje y encaje a presión del buje del brazo inferior
 D998236	MD998236	Instalador del cojinetes del eje de salida	Desmontaje y encaje a presión del buje del brazo de cola

Herramienta	Número	Nombre	Uso
 B990799	MB990799	Desmontador e instalador de la junta esférica	Encaje a presión de la cubierta contra polvo de la junta esférica del brazo superior
 B990799	MB990800	Desmontador e instalador de la junta esférica	Encaje a presión de la cubierta contra polvo de la junta esférica del brazo de control de convergencia

## SERVICIO EN EL VEHICULO

### INSPECCION Y AJUSTE DE LA ALINEACION DE LAS RUEDAS

1. Debe efectuarse el mantenimiento necesario de la suspensión trasera, las ruedas y los neumáticos antes de llevar a cabo las mediciones para la alineación de las ruedas.
2. Medir la alineación de las ruedas con el vehículo aparcado en una superficie plana.

### ANGULO DE CONVERGENCIA

#### Valor normal:

**En el centro de la banda de rodadura  $3 \pm 3$  mm**

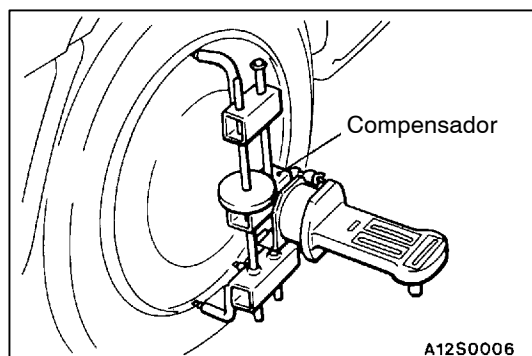
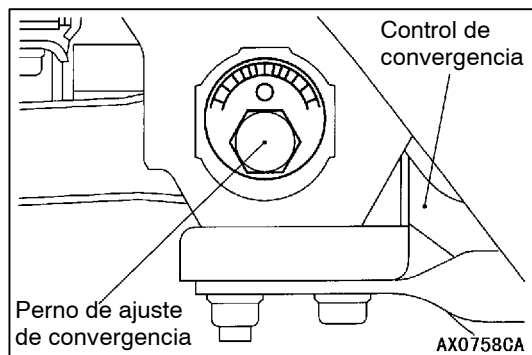
**Angulo de convergencia (en cada rueda)  $1^{\circ}06' \pm 1^{\circ}06'$**

Si el ángulo de convergencia no se halla dentro de los valores normales, ajustar mediante los siguientes procedimientos.

- (1) Asegurarse de ajustar el ángulo de inclinación antes de proceder al ajuste de convergencia.
- (2) Realizar el ajuste girando el perno de ajuste de convergencia (perno de montaje del brazo de control de convergencia encarado hacia la parte interior de la carrocería).

**Rueda izquierda: ángulo de convergencia (-) al girar en el sentido de las agujas del reloj**

**Rueda derecha: ángulo de convergencia (+) al girar en el sentido de las agujas del reloj**

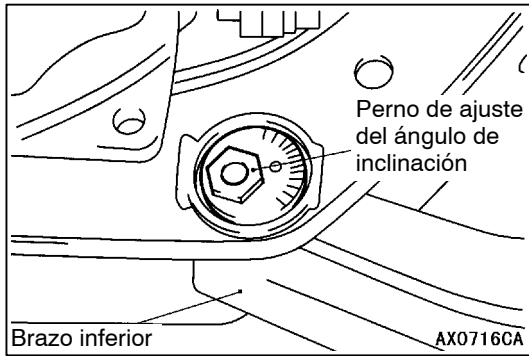


### ANGULO DE INCLINACION

Utilizar el compensador para medir el ángulo de inclinación.

#### Valor normal:

**Angulo de inclinación  $0^{\circ} \pm 30'$  (diferencia entre la rueda derecha e izquierda: inferior a  $30'$ )**



Si el ángulo de inclinación no se halla dentro del valor normal, ajustar mediante los siguientes procedimientos.

- (1) Realizar el ajuste girando el perno de ajuste del ángulo de inclinación del brazo inferior.

**Rueda izquierda: ángulo de inclinación (-) al girar en el sentido de las agujas del reloj**

**Rueda derecha: ángulo de inclinación (+) al girar en el sentido de las agujas del reloj**

- (2) Tras ajustar el ángulo de inclinación, es preciso proceder al ajuste de convergencia.

### VERIFICACION DE LA CUBIERTA CONTRA EL POLVO DE LA JUNTA ESFERICA

1. Presionar la cubierta contra el polvo con un dedo para verificar si existen grietas o deterioro en la cubierta guardapolvos.
2. En el caso de que la cubierta contra el polvo estuviera agrietada o deteriorada, cambiar el conjunto de la junta esférica del brazo superior, el conjunto de la junta esférica del brazo de control de convergencia o la varilla de la barra estabilizadora.

#### NOTA

Las grietas o el deterioro presentes en la cubierta contra el polvo pueden provocar daños en la junta esférica.

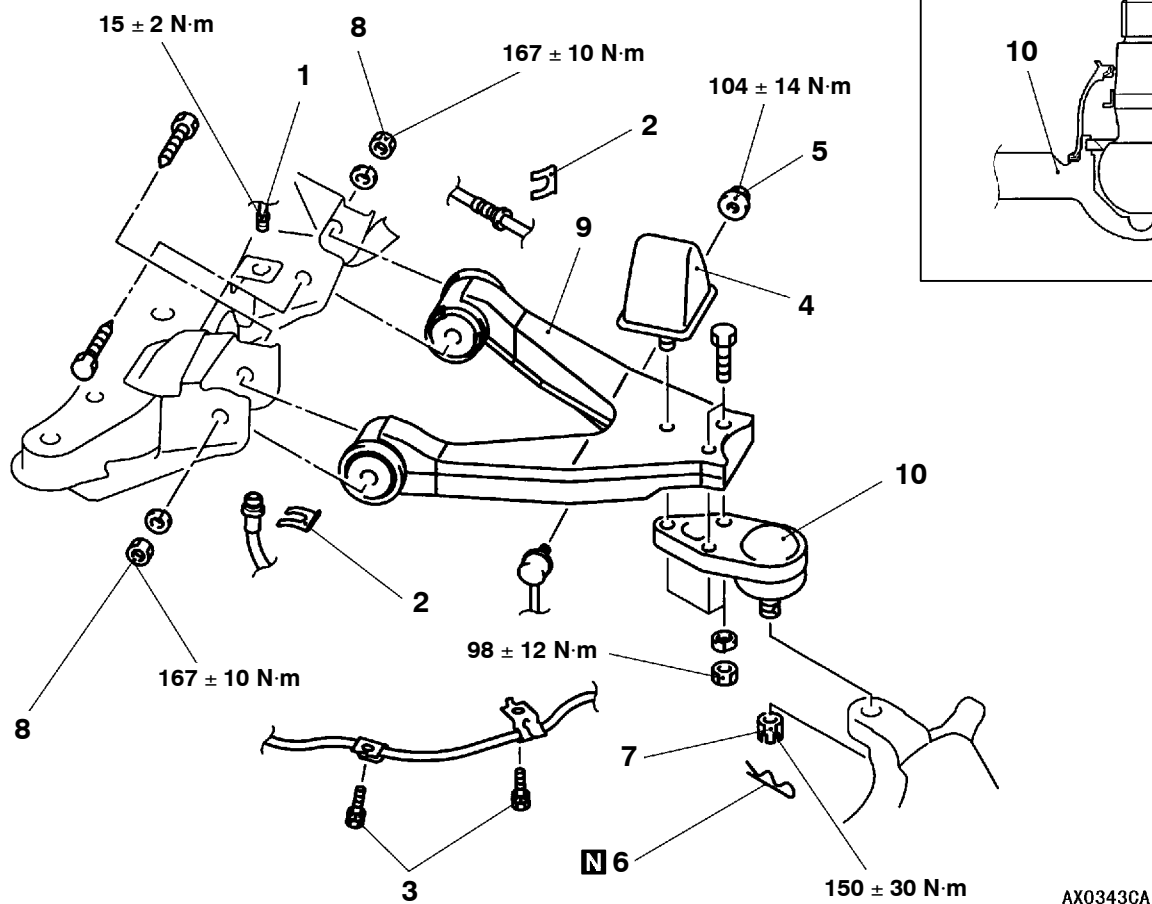
## CONJUNTO DEL BRAZO SUPERIOR

## DESMONTAJE E INSTALACION

**Trabajos necesarios antes del desmontaje**  
Vaciado del fluido de frenos

**Trabajos necesarios después de la instalación**

- Presionar la cubierta guardapolvos con un dedo para comprobar si está deteriorada o agrietada.
- Llenado del fluido de freno y purga (Consultar el GRUPO 35A - Servicio en el vehículo.)
- Verificación y ajuste de la alineación de la rueda delantera (Consultar la página 34-4.)

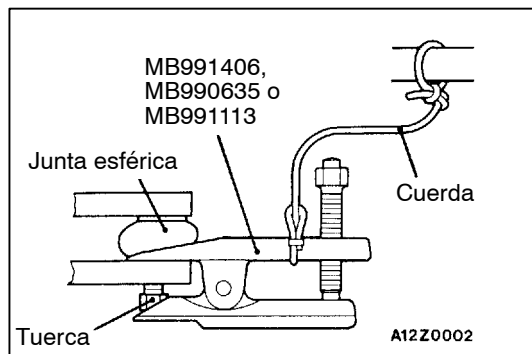
**Pasos para el desmontaje**

1. Conexión del tubo de freno
2. Retenedor
3. Unión del sensor de velocidad de la rueda trasera con el conjunto del brazo superior <vehículos con ABS>
4. Tope de retención
5. Unión de la varilla de la barra estabilizadora con el conjunto del brazo superior.

◀A▶

◀B▶ ▶A◀

6. Chaveta hendida
7. Unión de la junta esférica del brazo superior con la rótula
8. Unión del conjunto del brazo superior con el bastidor trasero
9. Brazo superior
10. Junta esférica del brazo superior

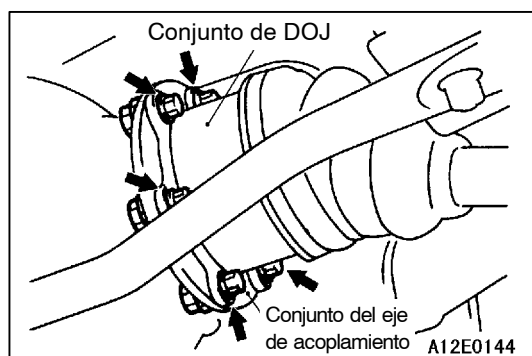


## PUNTOS DE SERVICIO PARA EL DESMONTAJE

### ◀A▶ DESCONEXION DE LA JUNTA ESFERICA DEL BRAZO SUPERIOR Y LA ROTULA

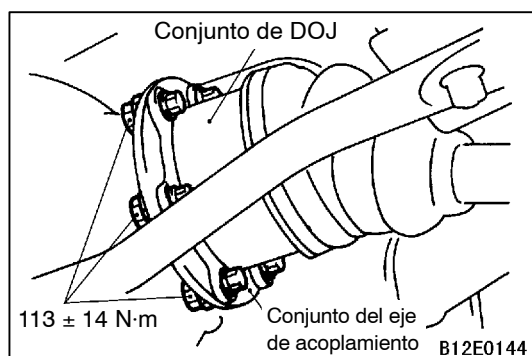
#### Precaución

1. Para evitar causar daños a la rosca de la junta esférica, aflojar pero sin llegar a extraer la tuerca que sujeta el brazo superior a la rótula de la junta esférica utilizando la herramienta especial.
2. La herramienta especial debe estar sujeta mediante una cuerda para evitar que se caiga.



### ◀B▶ DESCONEXION DEL CONJUNTO DEL BRAZO SUPERIOR Y DEL BASTIDOR TRASERO

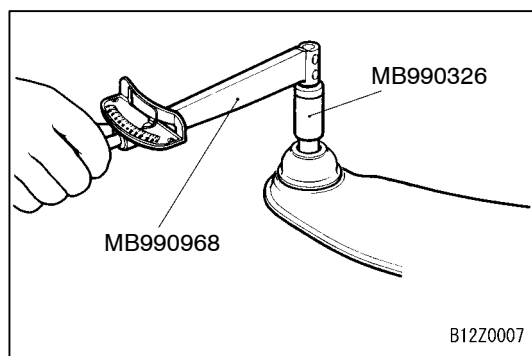
Desconectar la conexión del conjunto de DOJ con el conjunto del eje de acoplamiento.



## PUNTOS DE SERVICIO PARA LA INSTALACION

### ▶A◀ UNION DEL CONJUNTO DEL BRAZO SUPERIOR CON EL BASTIDOR TRASERO

Tras instalar el perno de montaje del brazo superior, apretar el perno de unión del conjunto DOJ con el conjunto del eje de acoplamiento al par especificado.



## INSPECCION

### VERIFICACION DEL PAR DE ROTACION DE LA JUNTA ESFERICA DEL BRAZO SUPERIOR

1. Tras agitar varias veces el espárrago de la junta esférica del brazo superior, utilizar la herramienta especial para medir el par de rotación correspondiente a la junta esférica del brazo superior.

**Valor normal: 0,5 - 3,0 N·m**

2. Si el valor obtenido de la medición es superior al valor normal, cambiar el conjunto de la junta esférica del brazo superior.
3. En el caso de que dicho valor sea inferior al valor normal, verificar que la junta esférica del brazo superior gira con suavidad sin un juego excesivo. Si no existe un juego excesivo, la junta esférica puede reutilizarse.

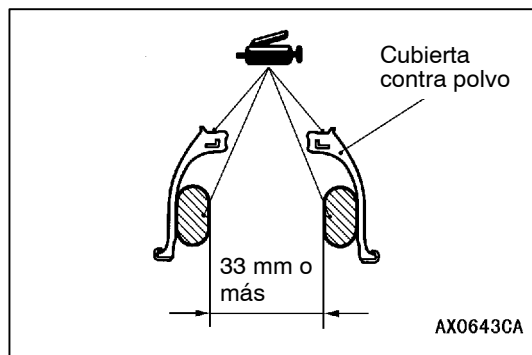


### VERIFICACION DE LA CUBIERTA CONTRA EL POLVO DE LA JUNTA ESFERICA DEL BRAZO SUPERIOR

1. Presionar la cubierta contra el polvo con un dedo para verificar si existen grietas o deterioro en la cubierta guardapolvos.
2. Si la cubierta estuviera agrietada o dañada, cambiar el conjunto del brazo superior.

#### NOTA

Las grietas o el deterioro presentes en la cubierta contra el polvo pueden provocar daños en la junta esférica. Cambiar la cubierta en el caso de que resultase dañada durante los trabajos de mantenimiento.



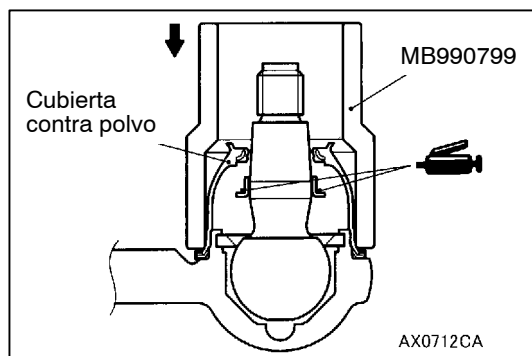
### CAMBIO DE LA CUBIERTA CONTRA EL POLVO DE LA JUNTA ESFERICA DEL BRAZO SUPERIOR

Sólo en el caso de que la cubierta quede dañada accidentalmente durante los trabajos de mantenimiento, proceder a su cambio de la manera que se indica a continuación:

1. Quitar la cubierta contra el polvo.
2. Llenar el interior de la cubierta contra el polvo con la grasa especificada, tal como se muestra en la ilustración.
3. Aplicar la grasa especificada a la cubierta contra el polvo y al espárrago de la junta esférica tal como se muestra en la ilustración.
4. Envolver cinta de plástico alrededor del espárrago de la junta esférica del brazo inferior y, a continuación, instalar la cubierta contra el polvo en la junta esférica del brazo superior.

#### Precaución

**No aplicar grasa en el punto (sección cónica) en que la parte roscada de la junta esférica se une a la rótula. Limpiar cualquier resto de grasa presente en esta zona.**



5. Por medio de una herramienta especial, colocar la cubierta contra el polvo en la posición que muestra la ilustración.

#### Precaución

**Para evitar que se extienda la grasa por la zona de unión de la junta esférica (unión cónica) con la rótula, no debe comprimirse la cubierta contra el polvo antes de la instalación.**

6. Presionar la cubierta guardapolvos con un dedo para comprobar si está deteriorada o agrietada.

# AMORTIGUADOR/MUELLE ESPIRAL/CONJUNTO DEL BRAZO INFERIOR

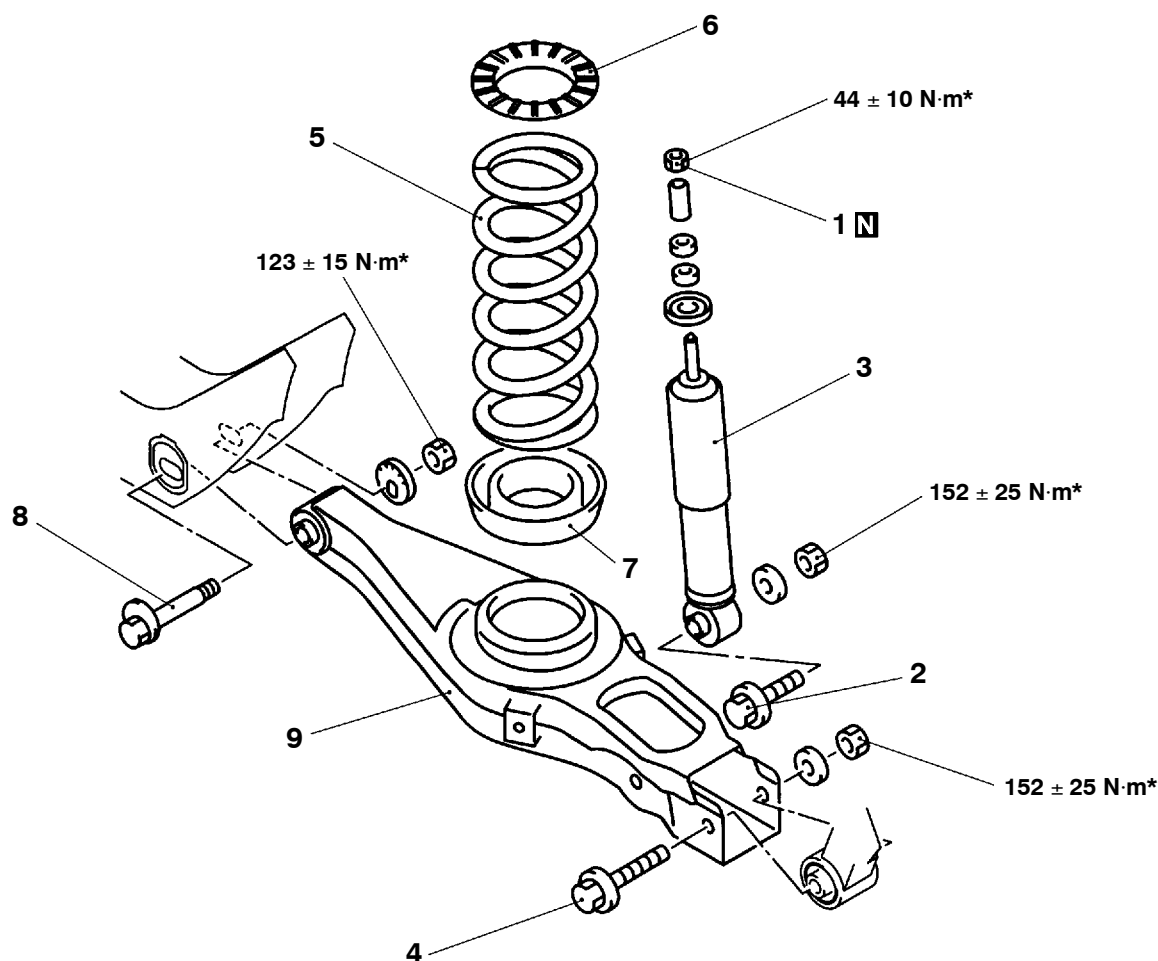
## DEMONTAJE E INSTALACION

### Precaución

- \*: Para evitar que se rompan los bujes, deben apretarse temporalmente las piezas marcadas con \*, posteriormente, con el vehículo en el suelo y sin carga, apretarlas totalmente.

#### Trabajos necesarios después de la instalación

Verificación y ajuste de la alineación de la rueda delantera (Consultar la página 34-4.)



AX0359CA

### Pasos para el desmontaje del amortiguador

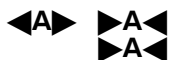
1. Tuerca de montaje del amortiguador
2. Perno de montaje del amortiguador
3. Amortiguador

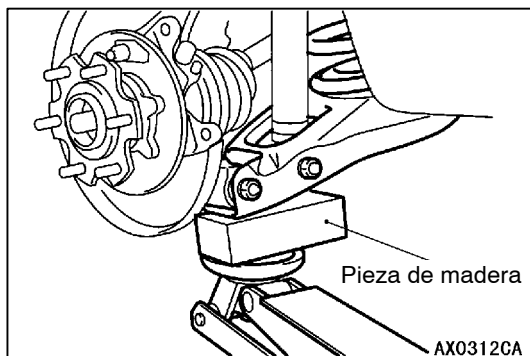
### Pasos para el desmontaje del muelle espiral

2. Perno de montaje del amortiguador
4. Perno de instalación del brazo inferior
5. Muelle espiral
6. Almohadilla superior del muelle
7. Almohadilla inferior del muelle

### Pasos para el desmontaje del brazo inferior

2. Perno de montaje del amortiguador
4. Perno de instalación del brazo inferior
5. Muelle espiral
6. Almohadilla superior del muelle
7. Almohadilla inferior del muelle
8. Perno (para ajuste del ángulo de inclinación)
9. Brazo inferior

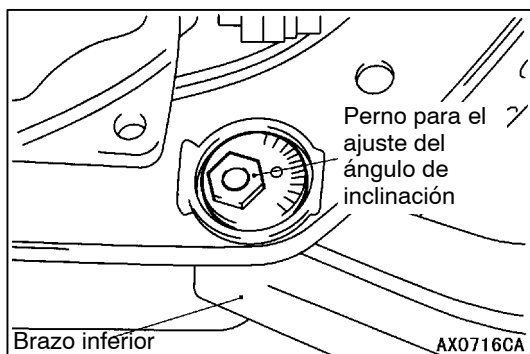




## PUNTOS DE SERVICIO PARA EL DESMONTAJE

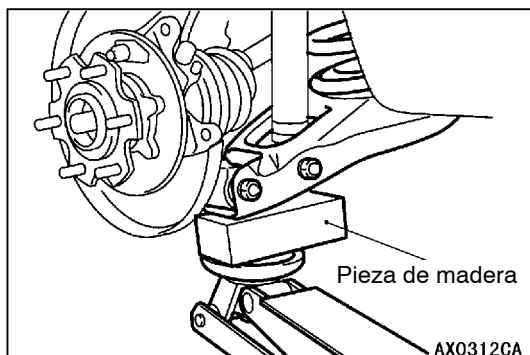
### ◀A▶ DESMONTAJE DEL PERNO DE INSTALACION DEL BRAZO INFERIOR

1. Colocar una pieza de madera en el brazo inferior, tal como muestra la ilustración. Mediante un gato de suelo, comprimir el muelle espiral para extraer el perno de montaje del brazo inferior.
2. Bajar lentamente el gato de suelo y extraer el muelle espiral.



### ◀B▶ DESMONTAJE DEL PERNO (PARA EL AJUSTE DEL ANGULO DE INCLINACION)

Realizar las marcas de alineación en la ménsula y en el perno de ajuste del ángulo de inclinación, y a continuación extraer el perno de ajuste.



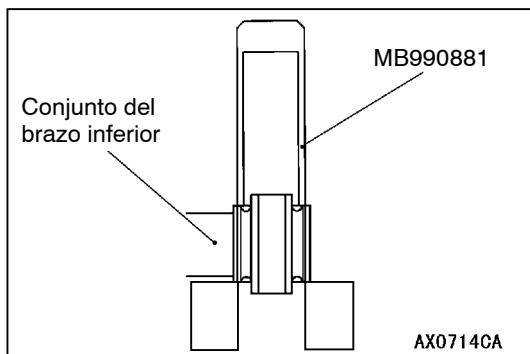
## PUNTOS DE SERVICIO PARA LA INSTALACION

### ▶A◀ INSTALACION DEL PERNO DE MONTAJE DEL BRAZO INFERIOR/MUELLE ESPIRAL

1. El color identificativo del muelle espiral debe estar situado en el lado inferior.
2. Alinear el extremo del muelle espiral con la cavidad de la almohadilla inferior del muelle.
3. Colocar una pieza de madera en el brazo inferior, tal como muestra la ilustración. Mediante un gato de suelo, comprimir el muelle espiral para extraer el perno de montaje del brazo inferior.

## CAMBIO DEL BUJE

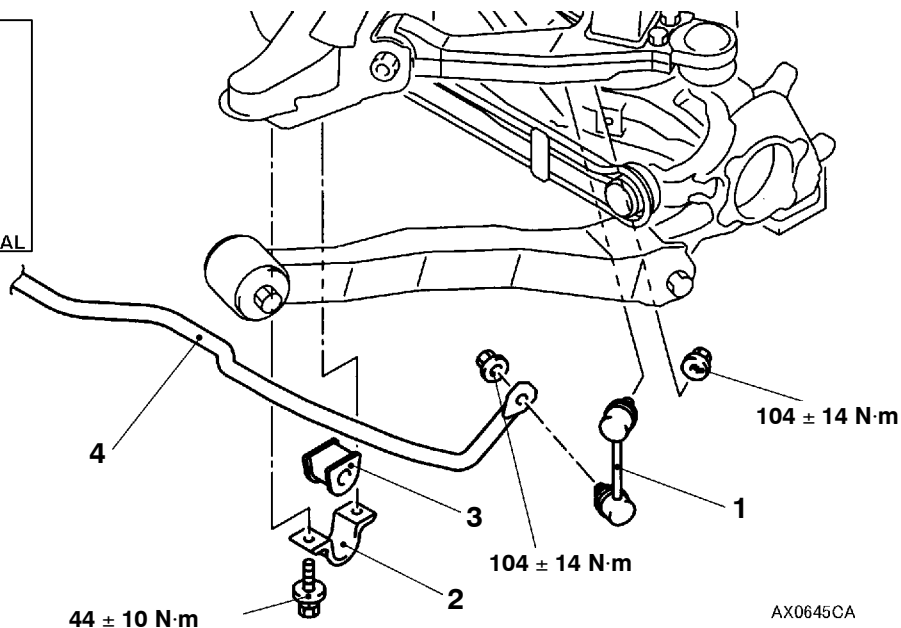
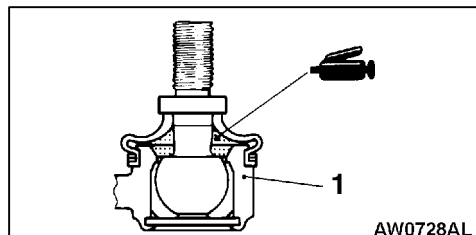
Utilizar las herramienta especial y presionar para sacar y encajar a presión el buje de brazo inferior.



## BARRA ESTABILIZADORA

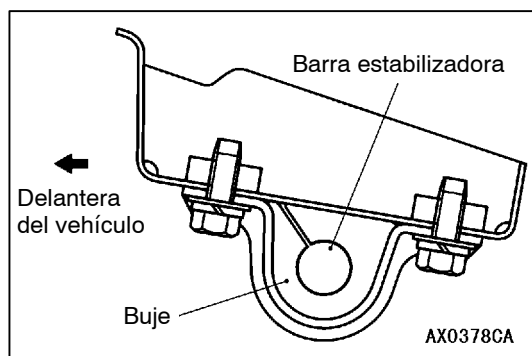
### DEMONTAJE E INSTALACION

**Trabajos necesarios después de la instalación**  
Presionar la cubierta guardapolvos con un dedo para comprobar si está deteriorada o agrietada.



#### Pasos para el desmontaje

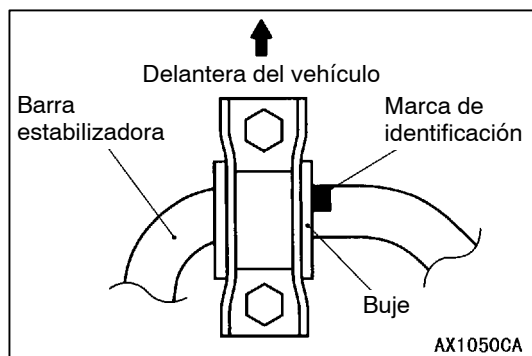
1. Conjunto de la bieleta de la barra estabilizadora
2. Abrazadera de la barra estabilizadora
3. Buje
4. Barra estabilizadora

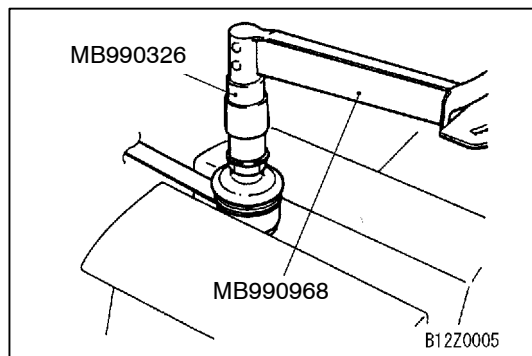


#### PUNTOS DE SERVICIO PARA LA INSTALACION

##### ►A◄ INSTALACION DEL BUJE

1. Instalar la barra estabilizadora de manera que su marca de identificación esté orientada hacia el lado izquierdo del vehículo.
2. Instalar el buje de manera que la hendidura quede orientada hacia la dirección que aparece en la ilustración.
3. Alinear el extremo de la marca de identificación con el extremo del buje, antes de apretar los tornillos de montaje.





## INSPECCION

### VERIFICACION DEL PAR DE GIRO DE LA JUNTA ESFERICA DE LA VARILLA DE LA BARRA ESTABILIZADORA

1. Tras agitar varias veces el espárrago de la junta esférica, instalar la tuerca al espárrago y medir el par de giro de la junta esférica con las herramientas especiales.

**Valor normal: 0,5 - 2,0 N·m**

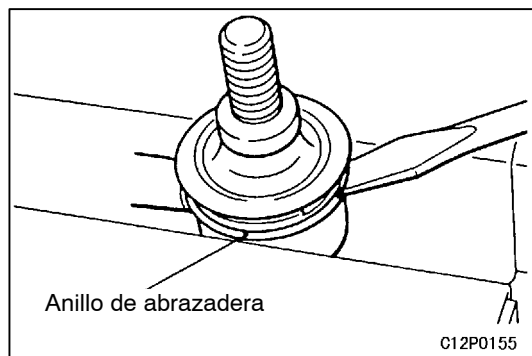
2. Si el valor obtenido de la medición es superior al valor normal, cambiar la varilla de la barra estabilizadora.
3. En el caso de que dicho valor sea inferior al valor normal, verificar que la junta esférica gira con suavidad sin un juego excesivo. En tal caso, es posible reutilizar esa junta esférica.

### VERIFICACION DE LA CUBIERTA CONTRA EL POLVO DE LA JUNTA ESFERICA DE LA VARILLA DE LA BARRA ESTABILIZADORA

1. Presionar la cubierta contra el polvo con un dedo para verificar si existen grietas o deterioro en la cubierta guardapolvos.
2. Si la cubierta estuviera agrietada o dañada, cambiar la varilla de la barra estabilizadora.

#### NOTA

Las grietas o el deterioro presentes en la cubierta contra el polvo pueden provocar daños en la junta esférica. Cambiar la cubierta en el caso de que resultase dañada durante los trabajos de mantenimiento.



### CAMBIO DE LA CUBIERTA CONTRA EL POLVO DE LA JUNTA ESFERICA DE LA VARILLA DE LA BARRA ESTABILIZADORA

Sólo en el caso de que la cubierta quede dañada accidentalmente durante los trabajos de mantenimiento, proceder a su cambio de la manera que se indica a continuación:

1. Extraer el anillo de abrazadera y la cubierta contra polvo.
2. Aplicar grasa multiusos al interior de la cubierta contra el polvo.
3. Envolver cinta de plástico alrededor del espárrago de la varilla de la barra estabilizadora, y a continuación instalar la cubierta en la varilla de la barra estabilizadora.
4. Fijar la cubierta contra el polvo mediante el anillo de abrazadera.
5. Presionar la cubierta contra el polvo con un dedo para verificar si existen grietas o deterioro en la cubierta guardapolvos.

# CONJUNTO DEL BRAZO DE CONTROL DE CONVERGENCIA/BARRA DE LA TORRE DE CONTROL DE CONVERGENCIA

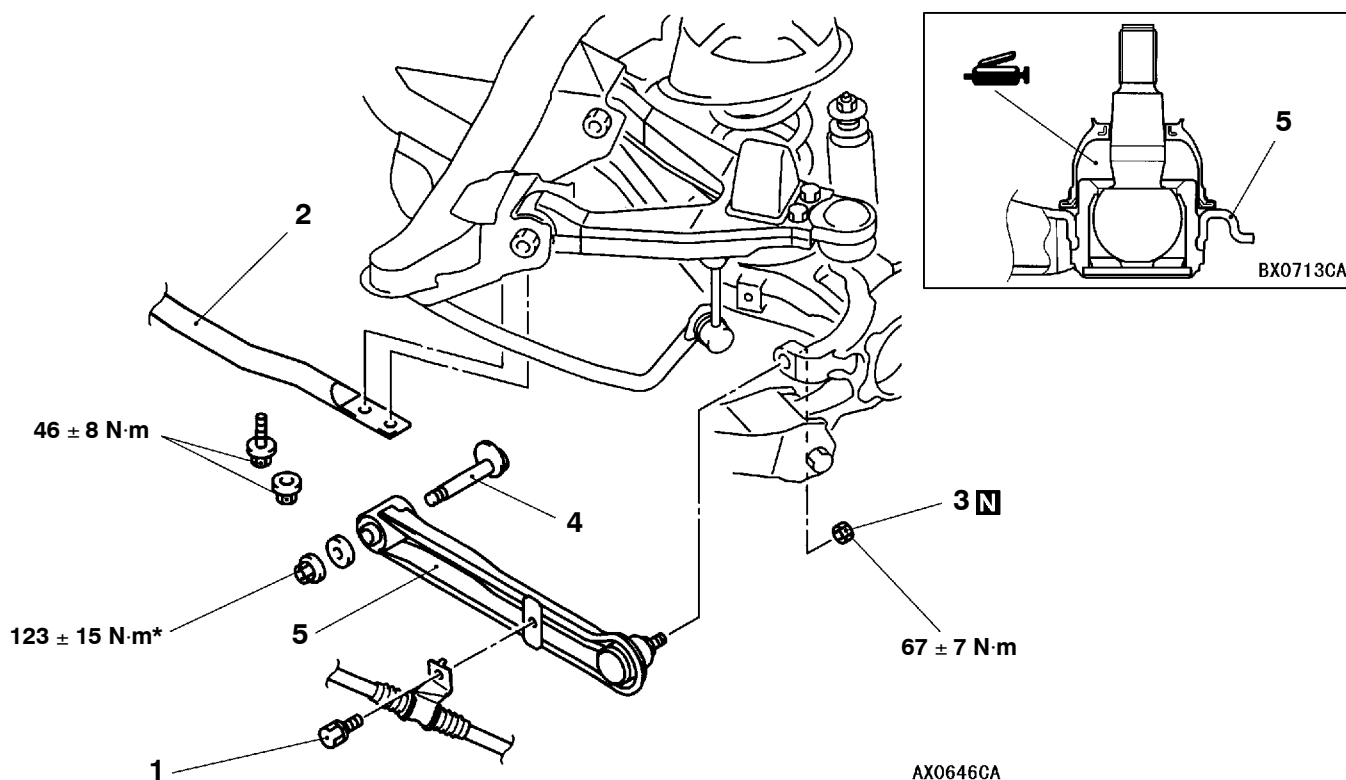
## DEMONTAJE E INSTALACION

### Precaución

\*: Para evitar que se rompan los bujes, deben apretarse temporalmente las piezas marcadas con \*, posteriormente, con el vehículo en el suelo y sin carga, apretarlas totalmente.

#### Trabajos necesarios después de la instalación

- Presionar la cubierta guardapolvos con un dedo para comprobar si está deteriorada o agrietada.
- Verificación y ajuste de la alineación de la rueda delantera (Consultar la página 34-4.)

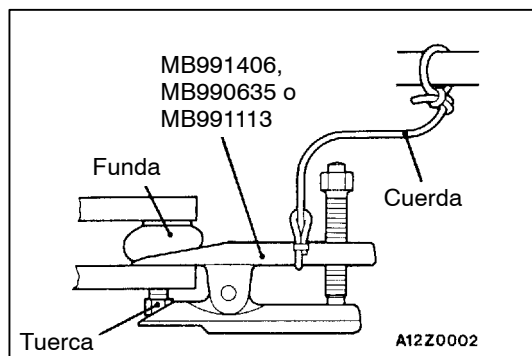


### Pasos para el desmontaje

1. Perno de montaje del cable de freno de estacionamiento
2. Barra de la torre de control de convergencia



3. Unión de la junta esférica del brazo de control de convergencia con la rótula
4. Perno (para ajuste de la convergencia)
5. Conjunto del control de convergencia



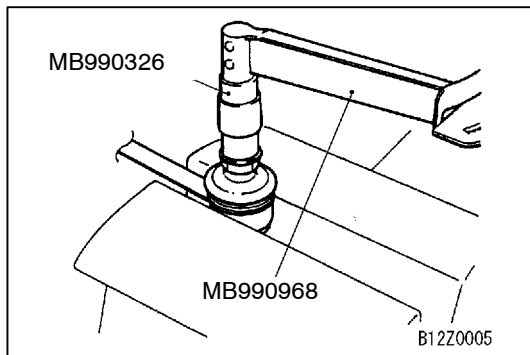
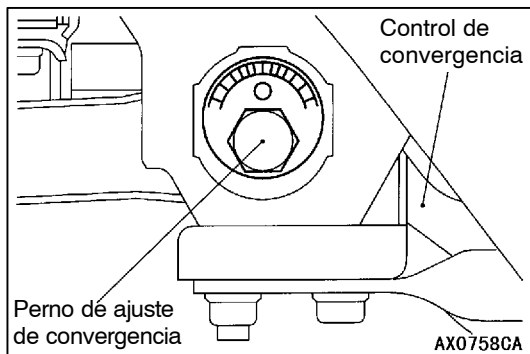
### PUNTOS DE SERVICIO PARA EL DESMONTAJE

- ◀A▶ SEPARACION DE LA JUNTA ESFERICA DEL BRAZO DE CONTROL DE CONVERGENCIA RESPECTO A LA ROTULA

### Precaución

1. Para no causar daños a la rosca de la junta esférica, aflojar pero sin llegar a extraer la tuerca que sujeta el brazo de control de convergencia a la rótula de la junta esférica utilizando la herramienta especial.

2. La herramienta especial debe estar sujeta mediante una cuerda para evitar que se caiga.



### ◀B▶ DESMONTAJE DEL PERNO (PARA EL AJUSTE DE LA CONVERGENCIA)

Realizar marcas de alineación en la ménsula y en el perno de ajuste de convergencia, y a continuación extraer el perno.

## INSPECCION

### VERIFICACION DEL PAR DE GIRO DE LA JUNTA ESFERICA DEL BRAZO DE CONTROL DE CONVERGENCIA

1. Tras agitar varias veces el espárrago de la junta esférica del brazo de control de convergencia, utilizar la herramienta especial para medir el par de giro correspondiente a la junta esférica del brazo de control de convergencia.

**Valor normal: 1,0 - 2,5 N·m**

2. Si el valor obtenido de la medición es superior al valor normal, cambiar el conjunto de la junta esférica del brazo de control de convergencia.
3. En el caso de que dicho valor sea inferior al valor normal, verificar que la junta esférica del brazo de control de convergencia gira con suavidad sin un juego excesivo. Si no existe un juego excesivo, la junta esférica puede reutilizarse.

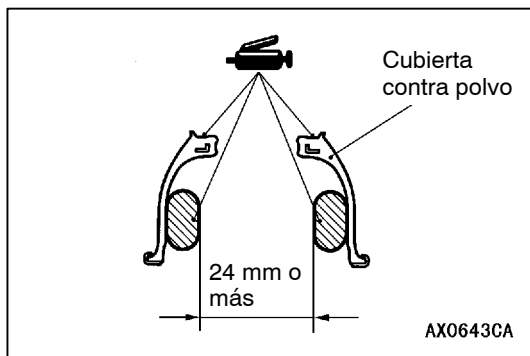
### VERIFICACION DE LA CUBIERTA CONTRA EL POLVO DE LA JUNTA ESFERICA DEL BRAZO DE CONTROL DE CONVERGENCIA

1. Presionar la cubierta contra el polvo con un dedo para verificar si existen grietas o deterioro en la cubierta guardapolvos.
2. Si la cubierta estuviese agrietada o dañada, cambiar el conjunto de la junta esférica del brazo de control de convergencia.

#### NOTA

Las grietas o el deterioro presentes en la cubierta contra el polvo pueden provocar daños en la junta esférica. Cambiar la cubierta en el caso de que resultase dañada durante los trabajos de mantenimiento.





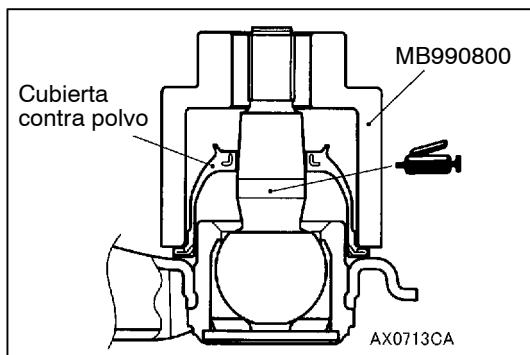
## CAMBIO DE LA CUBIERTA CONTRA EL POLVO DE LA JUNTA ESFERICA DEL BRAZO DE CONTROL DE CONVERGENCIA

Sólo en el caso de que la cubierta quede dañada accidentalmente durante los trabajos de mantenimiento, proceder a su cambio de la manera que se indica a continuación:

1. Quitar la cubierta contra polvo.
2. Llenar el interior de la cubierta contra el polvo con la grasa especificada, tal como se muestra en la ilustración.
3. Aplicar la grasa especificada a la cubierta contra el polvo y al espárrago de la junta esférica tal como se muestra en la ilustración.
4. Envolver cinta de plástico alrededor del espárrago de la junta esférica del brazo inferior y, a continuación, instalar la cubierta contra el polvo en la junta esférica del brazo de control de convergencia.

### Precaución

**No aplicar grasa en el punto (sección cónica) en que la parte roscada de la junta esférica se une a la rótula. Limpiar cualquier resto de grasa presente en esta zona.**



5. Por medio de una herramienta especial, colocar la cubierta contra el polvo en la posición que muestra la ilustración.

### Precaución

**Para evitar que se extienda la grasa por la zona de unión de la junta esférica (unión cónica) con la rótula, no debe comprimirse la cubierta contra el polvo antes de la instalación.**

6. Presionar la cubierta guardapolvos con un dedo para comprobar si está deteriorada o agrietada.



## CONJUNTO DEL BRAZO DE COLA

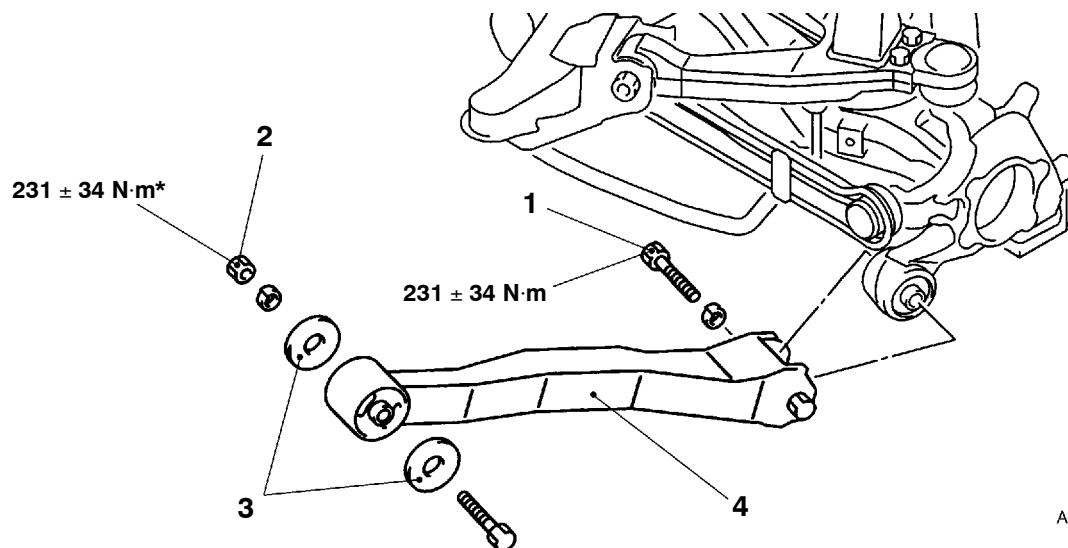
### DEMONTAJE E INSTALACION

#### Precaución

\*: Para evitar que se rompan los bujes, deben apretarse temporalmente las piezas marcadas con \*, posteriormente, con el vehículo en el suelo y sin carga, apretarlas totalmente.

#### Trabajos necesarios después de la instalación

Verificación y ajuste de la alineación de la rueda delantera (Consultar la página 34-4.)

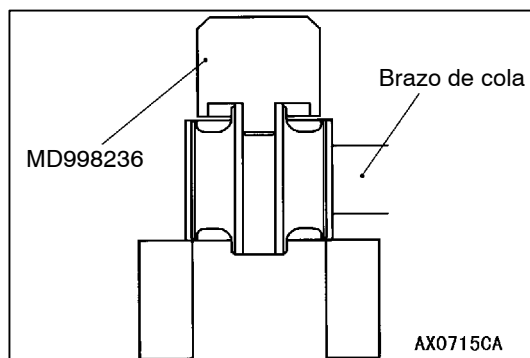


AX0647CA

#### Pasos para el desmontaje

1. Perno de unión del brazo de cola con la rótula
2. Tuerca de unión del brazo de cola con el bastidor trasero

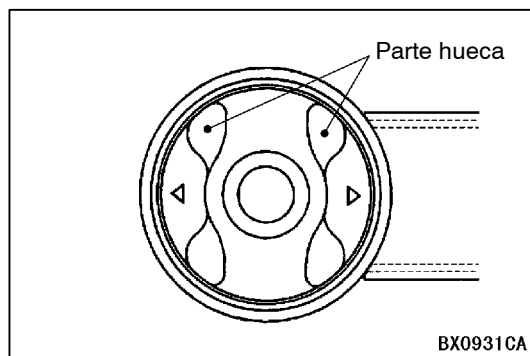
3. Tope
4. Brazo de cola



AX0715CA

### CAMBIO DEL BUJE

1. Utilizar la herramienta especial, y presionar para sacar y encajar a presión el buje del brazo de cola.



BX0931CA

2. Aplicar una cantidad suficiente de solución jabonosa al buje y a la superficie interior del brazo de cola, y a continuación encajar el buje a presión de manera que la parte hueca quede como se muestra y sobresalga en la misma proporción del brazo de cola.


# Service Bulletins

Haga clic en el marcador correspondiente para seleccionar el Service Bulletin.



# SERVICE BULLETIN

TECHNICAL SERVICE PLANNING  
INTERNATIONAL CAR ADMINISTRATION OFFICE. MITSUBISHI MOTORS CORPORATION

<b>SERVICE BULLETIN</b>		NO. : MSB-00E34-501	
		DATE : 2001-01-20	<MODEL> (EC)PAJERO/ MONTERO (V60,V70)
SUBJECT : CORRECTION TO REAR SUSPENSION TOE ANGLE		<M/Y> 01-10	
GROUP : REAR SUSPENSION		DRAFTNO. : 00SY102713	
CORRECTION	INTERNATIONAL CAR ADMINISTRATION OFFICE	 T. MASAKI - MANAGER TECHNICAL SERVICE PLANNING	

**1. Description:**

The rear suspension toe angle has been corrected.

**2. Applicable Manuals:**

Manual	Pub. No.	Page
2001 PAJERO Technical Information Manual	PYJE0001 (English)	3-7
2001 PAJERO Workshop Manual chassis VOL2	PWJE0001 (2/2) (English) PWJF0003 (French) PWJG0004 (German)	34-3, 4
2001 MONTERO Workshop Manual chassis VOL2	PWJS0002 (Spanish)	34-3, 4

## SERVICE SPECIFICATIONS

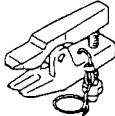
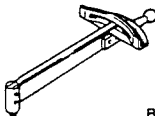
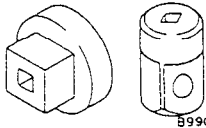
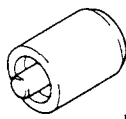
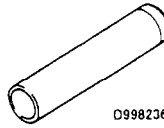
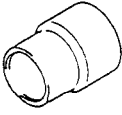
<Correct>  $0^{\circ}06' \pm 0^{\circ}06'$

Items	Standard value
Toe-in	At the centre of tyre tread mm $3 \pm 3$
	Toe-angle (per wheel) $1^{\circ}06' \pm 1^{\circ}06'$ <Incorrect>
Camber	$0^{\circ} \pm 30'$ *
Thrust angle	$0^{\circ} \pm 9'$
Upper arm ball joint rotation torque N·m	0.5 – 3.0
Stabilizer link ball joint turning torque N·m	0.5 – 2.0
Toe control arm ball joint turning torque N·m	1.0 – 2.5

### NOTE

\*: difference between right and left wheels: less than  $30'$

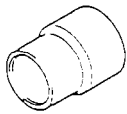
## SPECIAL TOOLS

Tool	Number	Name	Use
 B991113	MB990635, MB991113 or MB991406	Steering linkage puller	Ball joint and knuckle disconnection
 B990968	MB990968	Torque wrench	Upper arm ball joint, lower arm ball joint and stabilizer link ball joint rotation starting torque measurement
 B990326	MB990326	Preload socket	
 B990880	MB990881	Rear suspension bushing arbor	Lower arm bushing removal and press-fitting
 D998236	MD998236	Output shaft bearing installer	Trailing arm bushing removal and press-fitting
 B990799	MB990799	Ball joint remover and installer	Upper arm ball joint dust cover press-in

## 2001 PAJERO Workshop Manual chassis VOL2

### 34-4

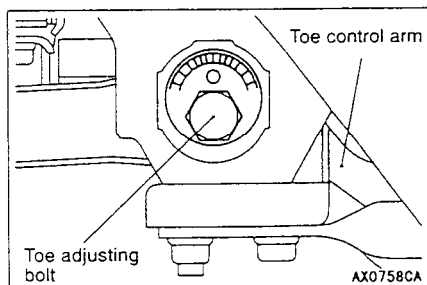
### REAR SUSPENSION – Special Tools/On-vehicle Service

Tool	Number	Name	Use
	MB990800	Ball joint remover and installer	Toe control arm ball joint dust cover press-in

## ON-VEHICLE SERVICE

### WHEEL ALIGNMENT CHECK AND ADJUSTMENT

1. The rear suspension, wheels and tyres should be serviced to normal condition prior to measurement of wheel alignment.
2. Measure the wheel alignment with the vehicle parked on a level surface.



#### TOE-IN

$0^{\circ}06' \pm 0^{\circ}06'$  <Correct>

#### Standard value:

At the centre of tyre tread  $3 \pm 3$  mm

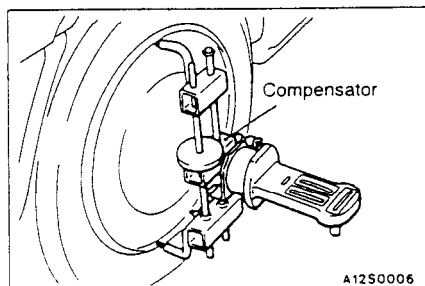
Toe angle (per wheel)  $1^{\circ}06' \pm 1^{\circ}06'$  <Incorrect>

If toe-in is not within the standard value, adjust by following procedures.

- (1) Be sure to adjust the camber before making toe adjustment.
- (2) Carry out adjustment by turning the toe adjusting bolt (toe control arm mounting bolt which faces the inside of the body).

Left wheel: Turning clockwise (-) toe-in

Right wheel: Turning clockwise (+) toe-in



#### CAMBER

Use the compensator to measure camber.

#### Standard value:

Camber  $0^{\circ} \pm 30'$  (difference between right and left wheel: less than  $30'$ )